



KR TEKNİK



JE-IL SOLUTION

ATORN

HAHN+KOLB
GROUP



Goldring-Werkzeuge



Garryson®



NOVA GRUP
gearing up your business

TEKNOLOJİ KALİTE AR-GE

KR Teknik Makina Mühendislik
Innovative Engineering Solutions



QR Kodu Okutun!



+90 554 333 23 63



info@krteknik.com.tr



Kayapa Mahallesi
Mehmet Akif Ersoy Caddesi
No.75B Nilüfer/BURSA

TAR SERİSİ

AÇILI KAFALAR

- Uzun Erişimli Gövde Tasarımı: Derin cep, kalıp içi ve zor erişimli yüzeylerde işleme kolaylığı sağlar. Özel uzatılmış mil yapısı, deformasyonsuz stabilite sunar.
- Yüksek Tork ve Güç Aktarımı: Güçlendirilmiş dişli grubu sayesinde ağır talaş kaldırma operasyonlarında güvenilir performans.
- Bağlantı Seçenekleri: BBT,BT,SK, HSK ve CAPTO bağlantı alternatifleri ile farklı CNC işleme merkezlerine tam uyum.

TA SERİSİ

AÇILI KAFALAR

- Yüksek Tork Aktarımı: Ağır talaş kaldırma operasyonları için tasarlanmış dişli sistemi. Güçlü mil yapısı ile yüksek kesme kuvvetlerine karşı maksimum direnç.
- Sağlam Gövde Tasarımı: Çelik gövde ve rijit yataklama yapısı, deformasyonsuz ve stabil çalışma sağlar. Uzun süreli operasyonlarda titreşimsiz performans sunar.
- Bağlantı Seçenekleri: BBT,BT,SK, HSK ve CAPTO bağlantı tipleriyle farklı CNC tezgâhlara tam uyum.

TAL SERİSİ

AÇILI KAFALAR

- Kompakt ve Hafif Gövde: Sınırlı erişim alanlarında yüksek yanaşma kabiliyeti. Küçük ebatlı parçaların işlenmesinde mükemmel çözüm. Hassas delme, kanal frezeleme ve yan yüzey işleme uygulamalarına uygun.
- Rijit Gövde Yapısı: ALÜMİNYUM-ÇELİK hibrit tasarım sayesinde düşük ağırlıkla yüksek rijitlik elde edilir.
- Bağlantı Seçenekleri: BBT,BT,SK, HSK ve CAPTO bağlantı tipleriyle farklı CNC tezgâhlara kolay entegrasyon.

TA...2P SERİSİ

AÇILI KAFALAR



- Çift Mil Çıkışı (Dual Output): Aynı anda iki takımın kullanılmasına olanak tanıyan senkronize çıkış yapısı. Paralel veya simetrik işleme operasyonlarında üretim süresini önemli ölçüde azaltır. Yüksek tork gerektiren kalıp ve konstrüksiyon parçalarında üstün performans.
- Rijit ve Tek Parça Gövde: Maksimum dayanıklılık, minimum deformasyon. Yüksek stabilite sayesinde hassas toleranslı yüzeylerde tekrarlanabilir sonuçlar.
- Bağlantı Opsiyonları: BBT,BT, SK, HSK ve CAPTO bağlantı seçenekleriyle tüm CNC işleme merkezlerine uyum.

TAV SERİSİ

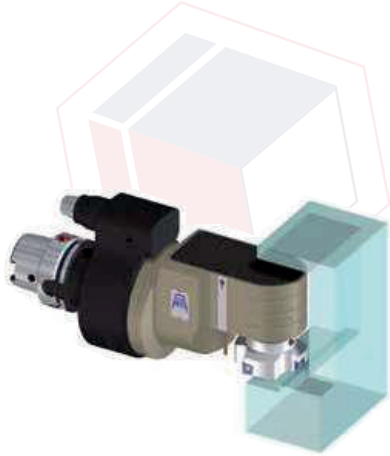
AÇILI KAFALAR



- Üstün Hassasiyet: Hassas rulman sistemi ve dinamik açı ayarı sayesinde ± 0.01 mm konum tekrarı. Yüksek yüzey kalitesi ve minimum tolerans sapması sağlar.
- Kompakt ve Rijit Gövde: Minimum titreşim, maksimum stabilite. Açılı yüzey işleme ve delme operasyonları için yüksek hız ve rijitlik.. +/- 90 Derece Ayarlanabilir Açı
- Bağlantı Seçenekleri: BBT,BT,SK, HSK ve CAPTO bağlantı tipleriyle farklı CNC tezgâhlara kolay entegrasyon.

TAO SERİSİ

AÇILI KAFALAR



- Yüksek Tork Kapasitesi: Ağır talaş kaldırma operasyonlarında maksimum performans.
- Üstün Rijitlik: Sağlam gövde ve optimize edilmiş rulman tasarımı ile deformasyonsuz çalışma.
- Bağlantı Seçenekleri: BBT,BT,SK, HSK ve CAPTO bağlantı tipleriyle farklı CNC tezgâhlara kolay entegrasyon.
- Zorlu Uygulamalara Uygun: Yan yüzey işleme, kalıp operasyonları ve dar alan erişimi için ideal.



AKKO MONOBLOK CAPTO TUTUCULAR

- Standart SK-BT-HSK-CAPTO Mekanik Tutucular ve Schrinkler,
- Özel Tasarım Antivibrasyonlu Takım Tutucular
- Parçaya Özel formu kesici çözümleri,
- Standart Torna Katerleri ve Freze Takımları,



DT TECHNOLOGIES LASTIKLİ PENSLER

- 32,42,52,65 ve 80 Ölçülerinde düz, kanallı, Kare Form, Altıköşe Form Pensler. Tüm Lastikli Pens Aynaları ile Uyumlu.
- Index MS16,MS18,MS22,MS32 Uyumlu Pens Grupları
- Lastikli elastik yapı sayesinde pens kısma kuvveti dağılımı daha homojen olur; bu da özellikle çap, profiller veya iş parçası ekseninde titreşim riskinin azaltır ve üretim verimliliğini artırır.
- DT Technologies'in Lastikli pensleri yalnızca standart silindirik parçalar değil. Kare, çokgen profiller veya farklı çaptaki malzemeler için de kullanılabilir.



DIEBOLD ÖLÇÜM SİSTEMLERİ VE TAKIM TUTUCULAR

Çekme kuvveti ölçüm cihazları BT-SK-HSK Konik Tipleri için,

- Isıtmalı Takım Tutucular,
- Isıtmalı (Shrink) Takım Tutucular,
- Schrink Makinası,



YÜKSEK DEVİRLİ ELEKTRONİK HIZ KAFALARI

Elektrikli hız kafası, özellikle mikro freze kullanımında büyük avantaj sağlamaktadır. Yüksek devir ihtiyacı duyan kesici takımlar için montaj gerekmeyen kullanımı sayesinde son derece pratiktir. WT serisi elektrikli hız kafası sınıfının en güçlüsüdür (500 watt) ve 60.000 devire kadar çıkabilme imkanı sunar. Silindirik şaftı sayesinde farklı tezgahlarda kullanılabilir.

JEİL SOLUTION

HİDROLİK TAKIM TUTUCULAR



- Eksta Slim Hidrolik Takım tutucular ile Ø3'den Ø12'ye kadar sıkma kapasitesine sahip 3 mikron salgı hassasiyetli Slim Hidrolik Tutucular.
- Standart Hidrolik takımlarda Ø6'dan Ø32'ye sıkma kapasitesi 3 mikron salgı hassasiyeti,
- KARBÜR Bileme Tezgahları için Salgı Ayarlanabilir ve Sabit Hidrolik Takım Tutucular.

HEGE TAHRİKLİ

TAKIM TUTUCULAR



- Kayar Otomat ve CNC Tornalar için Canlı Takımlar,
- Star, Citizen, Tsugami, Nexturn, Hanwa Tezgahlar için sub ve main spindel canlı takımları,

CNC Torna Grubu için,

- BMT40, BMT44, BMT45, BMT55, BMT65, BMT68
- DMG MORI, MAZAK, TAKISAWA, MIYANO, DOOSAN, HWACHEON, MURATEC, HYUNDAI WIA, GOODWAY

5th AXIS BAĞLAMA

SİSTEMLERİ



- 52x52 ve 96x96 Hızlı bağlama altlıkları ve kuleler.
- 5 Eksen tezgahlar için hassas mengene ve bağlantı sistemleri
- Hızlı mengene Değiştirme sistemleri ile zamandan %30 Tasarruf ve 5 mikron bağlama tekrarlına bilirliliği.

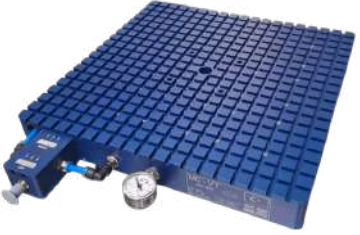
TSS EKSTRA SLİM

MODÜLER ISITMALI TAKIM TUTUCULAR



- Ø3'den Ø12'ye Slim Schrink tutucular Modüler sistem
- 1,5mm ve 3mm cidar kalınlığına sahip Schrink Tutucular.
- 35mm'den 110 mm ye kadar dalma boyu ile derin noktalara kolay ve hassas ulaşım.
- Tutucu ve Schrink Adaptörler ile 152 farklı varyasyon.

MC KALIP FSW TEKNOLOJİSİ İLE ÜRETİLMİŞ VAKUM TABLA SİSTEMLERİ



Yeni nesil vakum tabla sistemlerimiz, FSW (Friction Stir Welding) teknolojisi ile üretilmektedir. Bu ileri kaynak yöntemi, tabla yüzeyinde mükemmel düzlemsellik, yüksek rijitlik ve hava sızdırmazlık garantisi sağlar. FSW ile birleştirilen tabla yapısı, klasik kaynak yöntemlerine göre daha dayanıklı, ısıl deformasyondan arınmış ve yüksek vakum verimliliğine sahip bir çözüm sunar.

- FSW teknolojisi ile üstün yüzey hassasiyeti
- Deformasyonsuz bağlama ve tam vakum tutuşu
- Uzun ömürlü ve rijit tabla yapısı
- Yüksek hassasiyetli CNC operasyonlarına tam uyum
- Deformasyonsuz bağlama
- Hızlı parça değişimi
- İş parçasına özel vakum fikstür üretimi
- Yüksek hassasiyetli yüzey işleme
- Operasyonel verimlilik ve zaman tasarrufu

ATA GARRYSON ÇAPAK ALMA TAKIMLARI



ATA Garryson çapak alma takımları, talaşlı imalat sonrası oluşan çapak ve keskin kenarları hızlı, kontrollü ve güvenli biçimde giderir. Tungsten karbür uç teknolojisi, optimize spiral geometrisi ve titreşimsiz çalışma yapısı sayesinde yüksek performans, uzun takım ömrü ve üstün yüzey kalitesi sağlar.

- Yüksek talaş kaldırma oranı
- Minimum vibrasyon
- Maksimum dayanıklılık
- Kusursuz yüzey kalitesi

KR TEKNİK ÖZEL ÇÖZÜMLER



- KR Teknik Makina Mühendislik olarak, imalat süreçlerini optimize eden muhtelif kesiciler,
- Standart ve özel tutucu takımlar, standart ve özel pensler ile ölçüm ekipmanları gibi kapsamlı çözümler sunuyoruz.
- Tüm ürünlerimiz Avrupa menşeli olup, yüksek kalite ve güvenilirlik standartlarıyla üretilmektedir.
- Bu sayede müşterilerimiz, yüksek hassasiyet, uzun ömür ve maksimum performans beklentilerini karşılayan teknolojik çözümlere doğrudan erişim sağlar.
- Her ürün grubu, üretim verimliliğini artırmak ve operasyonel riskleri minimize etmek için titizlikle seçilmiş ve mühendislik desteğimizle entegre sunulmaktadır.

SPİNDEL KONİK TAŞLAMA

KR TEKNİK MAKİNA MÜHENDİSLİK TEKNİK SERVİS HİZMETİ



Spindle Konik Taşlama hizmetimiz, CNC tez gahlarınızın en kritik bileşenlerinden biri olan spindle'ın konik bölgesindeki hassasiyeti ve doğruluğu geri kazandırmaya yöneliktir. Spindle koniğinin zamanla aşınması veya hasar görmesi, takım tutucu ile spindle arasındaki bağlantının bozulmasına ve işleme sırasında hatalara yol açabilir. Bu nedenle, Spindle Konik Taşlama işlemi, tezgahınızın optimum performansını korumak için hayati öneme sahiptir.

Hizmetimiz, spindle koniğinin ölçülmesi ve analiz

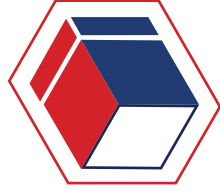
edilmesiyle başlar. Bu analiz, konik bölgedeki herhangi bir geometrik sapmayı veya yüzey hasarını belirlememizi sağlar. Ardından, en gelişmiş taşlama teknikleri kullanılarak, konik yüzey yeniden işlenir. Bu işlem, araç tutucunun spindle ile mükemmel bir şekilde hizalanmasını ve sıkı bir şekilde oturmasını sağlar, böylece işleme sırasında yüksek hassasiyet ve tekrarlanabilirlik elde edilir.

AÇILI KAFA VE TAHRİKLİ TAKIM TAMİR HİZMETİ

KR TEKNİK MAKİNA MÜHENDİSLİK TEKNİK SERVİS HİZMETİ



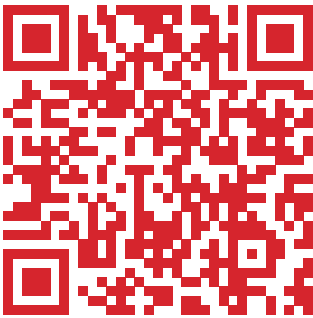
Açılı Kafa ve Tahrikli (canlı) takımlarınız; konusunda uzman kişiler tarafından sökülür gerekli incelemeler yapılır ve maliyet raporu çıkarılır. Kullanılan ekipmanlar (keçe, rulman, gres yağı, somun, sabitleme kimyasalları, dişliler, v.b.) yüksek kalitede ve özel seçilmiş makine elemanlardır. Çalışma ortamına yakın şartlarda gürültü, sıcaklık ve hız testine tabi tutulur ve problem yok ise, raporlandırılarak sevk edilir. Farklı model ve marka takımlar (axial, radial, ayarlanabilir açılı, hız kafası gibi), ortalama 3-5 iş günü gibi zamanda bakımı yapılarak sevk edilir. Kısa zamanda ve kaliteli destek alınabileceği için zaman kaybı en aza iner ve yedekli takımla çalışma zorunluluğu azalır.



KR TEKNİK

TEKNOLOJİ
KALİTE
AR-GE

KR Teknik Makina Mühendislik
Innovative Engineering Solutions



QR Kodu Okutun!



+90 554 333 23 63



info@krteknik.com.tr



Kayapa Mahallesi
Mehmet Akif Ersoy Caddesi
No.75B Nilüfer/BURSA